

Ministrantenplan der Stadtpfarrei Mariä Himmelfahrt vom 01.10.2019 bis 31.10.2019

Dienstag, 01.10.

18.00 T.Hufsky-J.Engelschalk-P.Burkhart-
E.Gruber-J.Hufsky-P.Treffler

Donnerstag, 03.10. - Tag der Deutschen Einheit

9.00 Ki.Lechner-Ko.Schäffer-T.Knöferl-
B.Schäffer-L.Miesl-T.Immler

18.00 Oktoberrosenkrantz: Ha.Schmid-A.Nehm-
S.Nehm-Jo.Pollanka-F.Plobner-J.Nehm-
E.Urbahn-D.Kucharek

Freitag, 04.10.

19.00 Vesper: A.Euba-A.Gut-N.Raßhofer-B.Vogl-
P.Finkenzeller-M.Gramlich-L.Schweizer-
N.Ludwig

Samstag, 05.10.

18.00 E.Lang-I.Derlath-V.Jung-F.Plobner-
G.Grabmair-R.Uhl-T.Immler

Sonntag, 06.10. - Erntedank

09.00 Ha.Schmid-A.Nehm-S.Nehm-Ko.Schäffer-
C.Karg-S.Wieser-J.Knittel-B.Schäffer-
A.Schwaiger-E.Gruber-J.Nehm-
J.Schwaiger

10.30 T.Bronner-K.Manhart-P.Högenauer-
S.Bronner-S.Silc-J.Manhart-J.Berger-
J.Silc-M.Wenger

Dienstag, 08.10.

18.00 L.Schweizer-R.Hauptmann-A.Finkenzeller-
J.Engelschalk-S.Rott-A.Thiel

Donnerstag, 10.10.

18.00 Oktoberrosenkrantz: A.Nehm-N.Raßhofer-
I.Derlath-J.Brandmair-Jo.Brandmair-
L.Miesl-G.Grabmair-D.Kucharek

Samstag, 12.10.

18.00 C.Burkhard-S.Nehm-E.Lang-Jo.Brandmair-
N.Ludwig-R.Uhl-M.Wenger

Sonntag, 13.10. - 28. Sonntag im Jahreskreis

09.00 A.Gut-A.Nehm-D.Gruber-L.Schreier-
L.Glaub-E.Diepold-Te.Schreck-C.Karg-
S.Wieser-V.Jung-T.Knöferl-E.Urbahn

10.30 D.Miksch-P.Högenauer-S.Silc-E.Holzäpfel-
E.Bachmann-P.Treffler-J.Berger-J.Silc

Dienstag, 15.10.

18.00 P.Finkenzeller-L.Schweizer-R.Hauptmann-
S.Rott-J.Nehm-A.Thiel

Samstag, 19.10.

18.00 T.Wohlmuth-D.Miksch-J.Ciriacy-Wantrup-
P.Högenauer-P.Burkhart-N.Ludwig-
J.Miksch-M.Schuster

Sonntag, 20.10. - Kirchweihfest

09.00 Ha.Schmid-A.Gut-D.Gruber-C.Müller-
L.Schreier-K.Daurer-L.Ratzeck-E.Diepold-
Te.Schreck-T.Deißer-E.Hundseder-
C.Karg-S.Wieser-V.Jung-T.Knöferl-J.Knittel-
L.Miesl-L.Manhart

10.30 T.Bronner-S.Bronner-A.Schwaiger-S.Silc-
E.Holzäpfel-E.Bachmann-J.Silc

Dienstag, 22.10.

18.00 Ko.Schäffer-R.Hauptmann-J.Engelschalk-
B.Schäffer-S.Rott-A.Thiel

Donnerstag, 24.10.

18.00 Oktoberrosenkrantz: A.Gut-N.Raßhofer-
F.Plobner-E.Gruber-G.Grabmair-
E.Bachmann-J.Miksch-R.Uhl

Samstag, 26.10.

18.00 A.Nehm-D.Miksch-A.Schwaiger-
E.Holzäpfel-J.Miksch-P.Treffler-
J.Schwaiger

Sonntag, 27.10. - 30. Sonntag im Jahreskreis

09.00 J.Saliger-Ha.Schmid-A.Gut-P.Lechner-
D.Gruber-S.Haberer-L.Schreier-
J.Schuster-J.Lechner-Te.Schreck-
E.Urbahn-T.Immler

10.30 M.Rappel-T.Bronner-K.Manhart-
S.Bronner-J.Manhart-J.Berger-M.Wenger-
D.Kucharek

Dienstag, 29.10.

18.00 N.Raßhofer-M.Hartung-K.Manhart-
T.Hufsky-J.Manhart-J.Hufsky

Mittwoch, 30.10.

09.00 C.Burkhard-P.Finkenzeller-J.Brandmair-
E.Diepold-A.Rappel-A.Finkenzeller-
C.Wagner

Donnerstag, 31.10. - Nacht des Lichtes

09.00 M.Rappel-P.Lechner-N.Raßhofer-
J.Wanner-A.Rappel-L.Wagner

19.00 Nacht des Lichts: A.Euba-Ha.Schmid-
A.Niedermayr-N.Wramba-B.Vogl-
Ki.Lechner-M.Gramlich-I.Derlath-S.Mayer-
Jo.Pollanka-T.Hufsky-J.Knittel-P.Burkhart-
T.Mayer-J.Hufsky-J.Singh